

SHAKE WELL BEFORE USE

#7007 COLD GALVANIZE COATING - 93% ZINC RICH

DESCRIPTION: A cost-effective coating that provides light-duty protection in the welding process leaving a dry film of 93% zinc. Meets performance requirements of MIL-P-21035B; MIL-P-46105(MR); and ASTM A-780.

INSTRUCTIONS: See Product Data Sheet for complete instructions. Remove all contaminants that prevent adhesion. For best results use at temperatures between 64°F-86°F (18°C-30°C). Do not apply below 40°F (4°C) or if rain is imminent within 6 hours. Use in a well-ventilated area. Align spray head with black mark on rim. Shake for 2 minutes after agitator ball is heard and during use. Hold upright, "10-12" from surface. Use light, sweeping coats to avoid runs and sags. Clear material from valve and tip after use by turning can upside-down and spraying for 3 seconds.

WARNING! If you scrape, sand, or remove old paint, you may release lead dust. LEAD IS TOXIC. Contact the National Lead Information Hotline at 1-800-424-LEAD, or log onto www.epa.gov.lead.

ADVERTENCIA! Si usted rasca, lija o elimina pintura antigua, puede liberar polvo de plomo. EL PLOMO ES TOXICO. Póngase en contacto con la Línea de Información Nacional sobre plomo en el 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov.lead.

HAZARDOUS CONTENTS: Methyl Ethyl Ketone 78-93-3, Aliphatic Petroleum Distillates 64742-89-8, Zinc 7440-66-6, Hydrocarbon Propellant 68476-86-8.

WARNING: Cancer and Reproductive Harm - www.p65warnings.ca.gov.

DANGER! Extremely flammable gas. Extremely flammable aerosol. Pressurized container; may burst if heated. Extremely flammable liquid and vapor. Highly flammable liquid and vapor. Causes skin irritation. Causes serious eye irritation. May cause drowsiness and dizziness. May be fatal if swallowed and enters airways. Very toxic to aquatic life. Very toxic to aquatic life with long lasting effects. Toxic to aquatic life with long lasting effects.

DANGER ! Gaz extrêmement inflammable. Aérosol extrêmement inflammable. Recipiente à pression; puede explotar si se calienta. Líquide et vapeur extrêmement inflammable. Líquide et vapeur très inflammable. Provoque l'irritation de la peau. Provoque l'irritation des yeux. Peut causer de la somnolence et des vertiges. Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires. Très toxique pour les organismes aquatiques. Très toxique pour les organismes aquatiques avec effets nocifs à long terme. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

¡PELIGRO! Gas extremadamente inflamable. Aerosol sumamente inflamable. Recipiente a presión; puede explotar si se calienta. Líquido y vapor sumamente inflamables. Líquido y vapor altamente inflamables. Causa irritación de la piel. Causa irritación ocular grave. Puede causar somnolencia y mareos. Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias. Muy tóxico para los organismos acuáticos. Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos duraderos. Tóxico para la vida acuática con efectos duraderos.

AERVOE INDUSTRIES INC.
Gardnerville, NV 89410 • 800-227-0196

Peel Here



DESCRIPTION: Un revêtement économique qui offre une protection légère dans le processus de soudure, laissant un film sec de 93% de zinc. Conforme aux exigences de performance de MIL-P-21035B; MIL-P-46105 (MR); et ASTM A-780.

INSTRUCTIONS: Pour les instructions en Français, peler l'étiquette.
AVERTISSEMENT! Si vous enlevez ou grattez le sable ou la vieille peinture, vous pouvez retirer la poussière de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. Contacter la Hotline d'Information Nationale sur le Plomb ou connectez-vous au www.epa.gov.lead.

ADVERTENCIA! Tenir loin des sources de chaleur, des étincelles et des flammes nues. Eviter de prolonger l'exposition à la lumière du soleil, ce qui pourrait causer l'explosion. Ne pas brûler, incinérer ou entreposer à des températures au-dessus de 120°F (49°C). UTILISEZ SEULEMENT DANS UNE VENTILATION ADEQUATE. LES VAPEURS ET LE CONTENU SONT NOCIFS. PEUT ETRE DOMMAGEABLE SI ABSORBE PAR LA PEAU. PREMIERS SOINS : En cas d'ingestion, ne pas faire vomir. Appeler immédiatement un médecin. En cas de contact avec les yeux, rincer les yeux avec beaucoup d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver au savon et à l'eau. Dans les deux cas, si l'irritation persiste, voyez un médecin immédiatement. **AVIS:** Selon les rapports, une exposition professionnelle excessive et répétée aux solvants a été associée à des lésions permanentes au cerveau et au système nerveux. Une mauvaise utilisation intentionnelle en concentrant délibérément et en inhalant les vapeurs peut être nocif, voire mortel.

AVERTISSEMENT : Cancer et les Problèmes de Reproduction - www.P65Warnings.ca.gov.

HAZARDOUS CONTENTS: Methyl Ethyl Ketone 78-93-3, Aliphatic Petroleum Distillates 64742-89-8, Zinc 7440-66-6, Hydrocarbon Propellant 68476-86-8.

WARNING: Cancer et les Problèmes de Reproduction - www.P65Warnings.ca.gov.

KEEP AWAY FROM CHILDREN
Peel label for SDS and additional safety information.



AERVOE INDUSTRIES



M.R.O. COLD GALVANIZE COATING

Revêtement en Galvanisé à Froid MRO
Revestimiento Galvanizado Frío MRO



COST EFFECTIVE CORROSION PROTECTION

DANGER !
EXTRÊMEMENT INFLAMMABLE ! CONTENU SOUS PRESSION. VAPEURS NOCIVES. NOCIF OU FATAL EN CAS D'INGESTION.
(Lire les précautions au verso)

DANGER!
EXTREMELY FLAMMABLE! CONTENTS UNDER PRESSURE. VAPORS HARMFUL. HARMFUL OR FATAL IF SWALLOWED.
(Read cautions on back panel)

¡PELIGRO!
¡EXTREMADAMENTE INFLAMABLE! CONTENIDO BAJO PRESIÓN. VAPORES PERJUDICIALES. PERJUDICIAL O FATAL SI TRAGADO.
(Lea cuidados en atrás panel)

Net wt. 12 oz. (340 g)

CG

18187 CS-9/2/21

SAFETY DATA SHEET

SECTION I: IDENTIFICATION

Product identifier: 187 MRO Cold Galvanize Coating - Aerosol

Relevant identified uses of the substance: Coating

Uses advised against: Do not apply at temperatures below 40°F (4°C), or if rain is imminent within 6 hours of application.

CAS No: Not Applicable (mixture). **EC No:** Not Applicable (mixture) **Index No:** Not Applicable (mixture).

Manufacturer/Supplier: Aervoe Industries, Inc.

1100 Mark Circle, Gardnerville, Nevada 89410.

Telephone number: 1-775-782-0100. **e-mail:** mailbox@aervoe.com.

For Product Information: 1-800-227-0196. **Emergency telephone number:** 1-800-424-9300 (Chemtrec-24h).

SECTION II: HAZARDS

Classifications Physical Hazards: Aerosol - Category 1 Flam. Liq. 2 Flam. Liq. 3 Flam. Gas 1 Liquefied Gas **Environmental Hazards:** Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1 Aquatic Tox. 2. **Health Hazards:** STOT SE 3 Eye Irrit. 2 Skin Irr. 2 Asp. Tox. 1. **Labeling Signal Word:** Danger.

Hazard Statements: Extremely flammable gas. Extremely Flammable Aerosol. Extremely flammable liquid and vapor. Highly flammable liquid and vapor. Pressurized container: may burst if heated. May be fatal if swallowed and enters airways. Causes skin irritation. Causes serious eye irritation. May cause drowsiness or dizziness. Very toxic to aquatic life. Very toxic to aquatic life with long lasting effects. Toxic to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary Statements: If medical advice is needed, have product container or label at hand. Keep out of reach of children. Read label before use. Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces - no smoking. Do not spray on an open flame or other ignition source. Pressurized container: Do not pierce or burn, even after use. Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. Do not get in eyes, on skin, or on clothing. Wash ... thoroughly after handling. Wear protective gloves/eye protection/face protection. If on skin or hair, remove/takeoff immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water/shower. Protect from sunlight. Do not expose to temperatures exceeding 50°C/122°F. Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulation. Pressurized container: Do not pierce or burn, even after use. Avoid release to the environment.

Symbols/Pictograms:



SECTION III: COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Name/Synonym	CAS/EC#	%
Hydrocarbon Propellant/LPG	68476-86-8 / 270-705-8	15-40%
Aliphatic Petroleum Distillates/ Solvent Naphtha	64742-89-8 / 265-192-2	10-30%
Zinc Powder/Zinc Dust	7440-66-6 / 231-175-3	10-30%
Methyl Ethyl Ketone / M.E.K.	78-93-3 / 201-159-0	7-13%

SECTION IV: FIRST AID MEASURES

Inhalation First Aid: Remove victim to fresh air and provide oxygen if breathing is difficult. If not breathing, give artificial respiration, preferably mouth to mouth. Get medical attention immediately.

Skin Contact First Aid: Wash with soap and water. Remove contaminated clothing and shoes. Get medical attention immediately. Wash clothing before reuse.

Eye Contact First Aid: If contact with eyes, immediately flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes, while holding eyelids open. Get medical attention immediately.

Ingestion First Aid: If swallowed, wash out mouth with water provided the person is conscious. Do not induce vomiting. Never give anything by mouth to an unconscious person. Get medical attention immediately.

Most Important Symptoms/Effects: Exposure may cause slight irritation to the skin, eyes, and respiratory tract. Excessive exposure may cause central nervous system effects. **General Advice:** If symptoms persist, always call a doctor.

SECTION V: FIRE FIGHTING MEASURES

Suitable extinguishing media: Carbon dioxide, dry chemical, water spray.

Unsuitable extinguishing media: None known.

Hazards arising from the substance/mixture: None known.

Hazardous combustion products: Carbon dioxide, Carbon monoxide. **Fire & Explosion Hazards:** Closed containers may rupture due to the buildup of pressure from extreme temperatures.

Precautions for fire-fighters: Use water spray to cool containers exposed to heat or fire to prevent pressure build up. In the event of a fire, wear full protective clothing and NIOSH-approved self-contained breathing apparatus with full face piece operated in the pressure demand or other positive pressure mode.

SECTION VI: ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

PERSONAL PRECAUTIONARY MEASURES:

- 1) Follow personal protective equipment recommendations found in section 8.
 - 2) Maintain adequate ventilation.
- SPILL CLEAN-UP PROCEDURES:**
- 1) Evacuate unprotected personnel from the area.
 - 2) Remove sources of ignition if safe to do so.
 - 3) Pickup spilled materials using non-sparking tools and place in an appropriate container for disposal.
 - 4) Contain spill to prevent material from entering sewage or ground water systems.
 - 5) Always dispose of waste materials in accordance with all EU, National and Local Regulations.

SECTION VII: STORAGE

Handling: Flammable aerosol, use in a well ventilated area. Do not use near sources of ignition. Do not to eat, drink and smoke while working with this material. Wash hands after use.

Conditions for safe storage, including any incompatibilities: Store out of direct sunlight. Storage Temperature: 32° to 120°F (0° to 49°C). No known incompatibilities.

SECTION VIII: EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

Appropriate engineering controls: Ensure adequate ventilation. A system of local and/or general exhaust is recommended to keep employee exposures below the Airborne Exposure Limits. Keep away from sources of ignition. Take precautionary measures against static discharge.

Personal Protection: Eye & face protection devices such as safety glasses, safety goggles or face shield are recommended.

Skin protection: Wear the appropriate protective clothing, including boots, gloves, lab coat, apron or coveralls, as appropriate, to prevent skin contact. **Respiratory protection:** Use only in an adequately ventilated area. For unknown vapor concentrations use a positive-pressure, pressure-demand, self-contained breathing apparatus (SCBA).

Ingredient	Exposure Limit	Type
Methyl Ethyl Ketone	200 ppm	ACGIH TLV (TWA)
	300 ppm	ACGIH TLV (STEL)
	200 ppm	OSHA PEL (TWA)

SECTION IX: PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Appearance: Metallic gray. **Odor:** Ketone Odor. **Odor Threshold:** N/AV. **pH:** Not Applicable (solvent Base). **Melting Point:** N/AV. **Freezing Point:** N/AV. **Initial Boiling Point:** N/AV. **Boiling Point Range:** N/AV. **Flash Point:** <0°F (-18°C). **Evaporation Rate:** Faster than n-Butyl Acetate. **Flammability Solid/Gas:** Flammable gas. **Upper LEL:** 1.3%. **Lower LEL:** 10.0%. **Vapor Pressure:** N/AV. **Vapor Density:** Heavier Than Air. **Relative Density:** N/AV. **Solubility:** Negligible. **Partition Coefficient:** N/AV. **n-octanol/ water:** N/AV. **Auto-ignition Temperature:** N/AV. **Decomposition Temperature:** N/AV. **Viscosity:** N/AV.

SECTION X: STABILITY & REACTIVITY

Possibility of hazardous reactions: Hazardous polymerization will not occur under normal conditions. **Chemical stability:** Stable under normal conditions. **Conditions to avoid:** Heat and ignition sources. **Incompatible materials:** Strong Oxidizing Agents. **Hazardous decomposition products:** Will not occur.

SECTION XI: TOXICOLOGICAL INFORMATION

Reports have associated repeated/prolonged overexposure to solvents with permanent brain/nervous system damage. Repeated overexposure can also damage kidneys, lungs, liver, heart and blood.

Routes of exposure: Eyes, skin, ingestion, and/or inhalation. **Acute toxicological data:** N/AV. **Eye irritation data:** N/AV **Skin irritation/sensitization/absorption data:** N/AV. **Reproductive toxicity data:** N/AV. **Mutagenicity data:** Muta 1B. **Symptoms associated with physical contact:** N/AV.

Acute/chronic effects from short/long term exposure: Irritating to skin. Prolonged/repeated contact may cause defatting of the skin which can lead to dermatitis. Not expected to be a skin sensitizer.

Known reportable carcinogens via the following agencies:

NTP: N/AV. **IARC:** N/AV. **OSHA:** TLV-A4.

SECTION XII: ECOLOGICAL

Please visit website for full SDS with additional information.

SECTION XIII: DISPOSAL CONSIDERATIONS

Please visit website for full SDS with additional information.

SECTION XIV: TRANSPORTATION

UN #	Shipping Name	Hazard Class	Packing Group
US DOT UN1950	Aerosols	2.1	N/AP
IMDG UN1950	Aerosols	2.1	N/AP
IATA UN1950	Aerosols, Flammable	2.1	N/AP

SECTION XV: REGULATORY INFORMATION

Please visit website for full SDS with additional information.

SECTION XVI: OTHER INFORMATION

Date of Preparation/Revision: 3/3/21. Supersedes: (9/18/18).

#187 Cold Galvanize Coating

ENGLISH

ADDITIONAL WARNINGS:

If you experience eye watering, headaches, nausea, or dizziness, increase fresh airflow and/or wear NIOSH approved respiratory protection. If any difficulty in breathing is experienced, stop using product and leave the area to obtain fresh air. If breathing difficulty continues then seek medical attention. May affect the brain or nervous system causing dizziness, headache, or nausea. Can cause skin, nose, and throat irritation. Avoid contact with skin, and clothing. Wash skin thoroughly after handling.

ADDITIONAL APPLICATION TIPS:

Clean the metal substrate as best as possible based on location and available tools. With good preparation during the cleaning process, you will achieve better adhesion and corrosion protection. At a minimum, remove mill scale, prior paint coatings, oil, dirt, and loose, flakey, powdery rust.

Small areas of solid rust and rust pits in the surface can be coated with #187 MRO Cold Galvanize Coating, provided that a sufficient area, typically 3" beyond the rust, is coated to prevent moisture intrusion.

When protecting welds, clean any residual flux and spatter from the area. Coat 1-2" beyond the weld area to seal it from moisture intrusion.

Use one coat for short-term corrosion protection or 3-4 coats for long-term protection. Vigorously shake the can for 2-3 seconds every 2 minutes when spraying to maintain a uniform application on the substrate.

FRANÇAIS

INSTRUCTIONS : Voir la fiche signalétique du produit pour les instructions complète. Enlever tout ce qui est souillé et prévient l'adhésion. Pour de meilleurs résultats utilisez à des températures entre 64°F-86°F (18°C-30°C). Utilisez dans un endroit bien ventilé. Aligner la tête de vaporisateur avec une marque noire sur la jante. Secouer la canette après que l'agitateur à billes soit entendu et durant l'utilisation. Tenir à la verticale, à 10-12" de la surface. Utilisez en large couche légère pour éviter les coulisses et les relâchements. Enlever les matériaux de la valve et du bout après l'utilisation en tournant la canette du bas vers le haut et vaporiser pendant 3 secondes.

AVERTISSEMENTS SUPPLÉMENTAIRES:

Si les yeux pleurent, ou si l'on ressent des maux de tête ou des étourdissements, augmenter la quantité d'air frais et/ou porter une protection respiratoire approuvée par NIOSH. Si vous avez de la difficulté à respirer, arrêter d'utiliser le produit et quittez la pièce pour obtenir de l'air frais. Si la difficulté à respirer continue consulter un médecin. Peut affecter le cerveau ou le système nerveux, causé des étourdissements, des maux de tête ou la nausée. Peut irriter les yeux, la peau, le nez et la gorge. Éviter le contact avec la peau, et les vêtements. Laver la peau en profondeur avant l'utilisation.

CONSEILS D'APPLICATION SUPPLÉMENTAIRES :

Nettoyez le substrat métallique aussi bien que possible en fonction de l'emplacement et des outils disponibles. Une bonne préparation pendant le processus de nettoyage vous permettra d'obtenir une meilleure adhérence et une meilleure protection contre la corrosion. Enlevez au minimum la calamine, les couches de peinture antérieures, l'huile, la saleté et la rouille détachée, écaillée et poudreuse.

Les petites zones de rouille solide et les creux dus à la rouille sur la surface peuvent être #187 Revêtement en Galvanisé à Froid MRO, à condition qu'une zone suffisante, généralement 3 pouces au-dessus de la rouille, soit recouverte pour empêcher l'intrusion de l'humidité.

Lorsque vous protégez des soudures, nettoyez tout flux résiduel et toute éclaboussure sur la zone. Enduisez 1 à 2 pouces au-dessus de la zone de la soudure afin de la protéger contre l'intrusion d'humidité.

Utilisez une couche pour une protection anticorrosion à court terme ou 3-4 couches pour une protection à long terme. Secouez énergiquement le récipient pendant 2 à 3 secondes toutes les 2 minutes lors de la pulvérisation afin de maintenir une application uniforme sur le substrat.

ESPAÑOL

INSTRUCCIONES: Consulte la Hoja de datos del producto para ver las instrucciones completas. Elimine todos los elementos que eviten la adhesión. Para obtener los mejores resultados, utilizar a temperaturas entre 64°F-86°F (18°C-30°C). Usar en una zona bien ventilada. Alinee el cabezal del spray con la marca negra del borde. Agite el envase durante 2 minutos cuando escuche la bola mezcladora y durante su utilización. Mantenga el envase recto a 10-12" de la superficie. Trace capas amplias y ligeras para evitar descolgamientos y goteos. Cuando termine, limpie el material de la válvula y la boquilla poniendo el envase boca abajo y pulverizando durante 3 segundos.

ADVERTENCIAS ADICIONALES:

Si experimenta lagrimeo, dolor de cabeza, náuseas o mareos, aumente el flujo de aire fresco y/o utilice protección respiratoria aprobada por NIOSH. Si experimenta alguna dificultad para respirar, deje de usar el producto y abandone la zona para respirar aire fresco. Si dicha dificultad persiste, póngase en contacto con los servicios médicos. Puede afectar la cerebro o al sistema nervioso causando mareos, dolor de cabeza o náuseas. Puede causar irritación en los ojos, la piel, la nariz y la garganta. Evite el contacto con la piel y la ropa. Tras su utilización, lave la piel en profundidad.

CONSEJOS DE APLICACIÓN ADICIONALES:

Limpia el sustrato de metal lo mejor posible según tu ubicación y las herramientas que sean disponibles. Con una buena preparación durante el proceso de limpieza, lograrás una mejor adhesión y protección contra la corrosión. Como mínimo, elimina la cascarilla de laminación, capas de pintura anteriores, el aceite, la suciedad y el óxido suelto, escamoso y pulverulento.

Las áreas pequeñas de óxido sólido y picaduras de óxido en la superficie se pueden recubrir con el #187 Revestimiento Galvanizado Frío MRO, siempre que se cubra un área suficiente, típicamente 3 "más allá del óxido, para evitar la entrada de humedad.

Al proteger las soldaduras, limpia cualquier flujo residual y las salpicaduras del área. Recubra de 1-2 pulgadas más allá del área de soldadura para sellarla contra la entrada de humedad.

Usa una capa para una protección contra la corrosión a corto plazo, o 3-4 capas para una protección a largo plazo. Al rociar, agita vigorosamente la lata durante 2-3 segundos cada 2 minutos para mantener una aplicación uniforme sobre el sustrato.

Scan for SDS



Aervoe Industries, Inc. 800-227-0196